

Wydanie 1

Data wydania: 24.01.2015

THERMOSTICK 838 BRAZOWY

THERMOSTICK 838 jest termotopliwym klejem przeznaczonym do zastosowania na automatycznych okleiniarkach; do klejeń obrzeży drewnianych, laminatu, papieru, płyt wiórowych, MDF, nadaje się do podklejeń krawędzi.

Właściwości chemiczno-fizyczne oraz optymalne warunki zastosowania:

- baza: EVA kopolimer
- kolor: orzechowy
- postać: granulki
- temperatura rolek powlekarki: 190÷220°C
- prędkość maszyny aplikującej: 10÷30 m/min
- punkt mięknięcia: 102°C
- sposób czyszczenia: chlorowane rozpuszczalniki
- trwałość: produkt przechowywany w chłodnym i suchym pomieszczeniu zachowuje swoje właściwości przez 12 miesięcy
- temperatura otoczenia/powietrza: 18÷20°C
- wilgotność drewna: 8÷12%
- wymagana ilość: 180÷250g/m²
- lepkość w 200°C: 35000±2000 mPas (pomiar: RVT Brookfield, 1 rpm, 27g)
- wymagana siła nacisku podczas klejenia : 3÷5 kg/cm²

Wskazówki dotyczące stosowania THERMOSTIC 838:

- Utrzymywać odpowiednią temperaturę preparatu podczas klejenia
- W trakcie przerw w pracy urządzenia aplikującego(np. awarii urządzenia), jeżeli preparat nadal znajduje się w zbiorniku maszyny lub na rolkach powlekarki, obniżyć temperaturę preparatu o przynajmniej 30°C by uniknąć utleniania produktu.
- zbiornik maszyny z preparatem musi być stale pełny i szczelnie zamknięty (aby zapobiec stwardnieniu na powierzchni)
- zapewnić odpowiednią lepkość produktu oraz odpowiednie roztopienie przed rozpoczęciem pracy z produktem
- upewnić się, czy klejone krawędzie nie są zanieczyszczone
- elementy muszą mieć temperaturę otoczenia - nie niższą niż 18°C. **UWAŻAĆ NA PRZECIĄGI**
- zapewnić odpowiednią siłę nacisku sklejanym powierzchniom, powierzchnie te muszą do siebie pasować i być gładkie
- odporność kleju na wysoką i niską temperaturę zależy od: jakości stosowanych maszyn do aplikacji kleju/klejenia, wilgotności klejonych powierzchni, rodzaju klejonych powierzchni, jest zawsze ściśle związana z warunkami nakładania.
- należy sprawdzić, czy preparat został odpowiednio dobrany do klejonych materiałów
- jeżeli klejone elementy mają następnie być lakierowane, należy sprawdzić czy miejsce klejone nie wymaga dłuższego czasu schnięcia lakieru oraz czy cykl lakierniczy jest odpowiedni do rodzaju klejenia.

Okres przydatności do użycia: 12 miesięcy od daty produkcji, jeżeli produkt jest przechowywany w suchym i chłodnym pomieszczeniu

Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznych tego produktu jest dostępna na żądanie.

Powyższe informacje zostały opracowane w oparciu o bieżący stan wiedzy i doświadczeń. Nie stanowią jednak gwarancji własności produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za straty wynikające bezpośrednio lub pośrednio ze stosowania powyższej interpretacji przepisów lub instrukcji.

Opisany produkt może wymagać dodatkowych testów, w zależności od użytych produktów lub technik.

Należy sprawdzić, czy nie zostało naruszone prawo patentowe.